

Ligne de recyclage pour thermoplastiques
avec dégazage haute-performance

TVEplus[®]



**NOUV.
BREVET**
en instance

We know how.



Films PE lavés en paillettes



Films PE et PP très fortement imprimés



Films PP très fortement contaminés avec du papier



Films BOPP métallisés



Exemples de matières pouvant être travaillées

TVEplus® - le meilleur de la filtration, de l'homogénéisation et du dégazage

L'extrudeuse TVE a redéfini ce que devait être le standard en matière de filtration, homogénéisation et dégazage des plastiques en mettant en avant l'intérêt de la filtration avant la zone de dégazage. Ce principe de base a été conservé dans la TVEplus (brevet en instance). **Grâce à un design particulier**, les performances ont été à nouveau relevées. La machine TVEplus allie un dégazage ultra-performant, une parfaite homogénéisation de la masse fondue et la possibilité de filtration ultrafne.

Avantages techniques

- NOUV.** Performances de filtration accrues grâce à un effet de cisaillement réduit avant cette zone
- NOUV.** Zone de triple dégazage optimisée grâce au brevet EREMA combinant le broyeur-densifieur, un design de vis spécifique et un dégazage sur l'extrudeuse permettant ainsi un dégazage efficace de la matière fondue
- NOUV.** Meilleure homogénéisation après la filtration et avant le dégazage augmentant les performances de dégazage et les caractéristiques de la masse fondue
- NOUV.** Innovations technologiques et brevetées, complémentaires au broyeur-densifieur EREMA – Les systèmes DD et Air Flush (air pulsé) augmentent la gamme des applications possibles (options)

Avantages économiques

- NOUV.** Produit final de très grande qualité même avec les matières difficiles à travailler tels que les films très fortement imprimés et/ou les matières très humides. Il est ainsi possible d'augmenter le taux de réutilisation de granulés recyclés dans les produits finaux.
- NOUV.** ecoSAVE® permet de réduire la consommation en énergie de 10% ainsi que les coûts de production et l'empreinte carbone CO₂
- › Débits considérablement supérieurs à diamètres de vis semblables comparés aux extrudeuses avec dégazage conventionnel
- › Design de machine compact



Triple dégazage optimisé

- › Le **dégazage initial** se passe dans le **broyeur-densifieur** grâce au préchauffage et préséchage de la matière
- › Le design optimal de la vis – affiné en fonction du type de matière utilisé – permet un **dégazage par effet inverse dans le broyeur-densifieur**, ce qui soulage la zone de dégazage de l'extrudeuse
- › Les inclusions de gaz dans la masse fondue sont extraites dans la **zone de dégazage**
- › Seule une matière **totalemt fondue, filtrée et homogénéisée** peut passer la zone de dégazage de l'extrudeuse



Mode de fonctionnement

Alimentation ① automatique selon les exigences du client. Dans le **broyeur-densifieur ②** la matière est broyée, mélangée, chauffée, séchée, densifiée et mise en zone tampon.

L'extrudeuse tangentielle est alimentée continuellement. Dans la **vis d'extrusion ③** la matière est plastifiée et dégazée par effet inverse. A la fin de la zone de plastification, la masse fondue est décontaminée grâce au **filtre autonettoyant entièrement automatique ④** puis retourne à l'extrudeuse.

La phase finale d'**homogénéisation de la masse fondue ⑤** prend forme après le filtre. Dans la **zone de dégazage ⑥** subséquente, la matière filtrée et homogénéisée est dégazée. La matière est transportée par une **zone intermédiaire ⑦** aux **périphériques complémentaires ⑧** (par ex. le granulateur) à très basse pression.

Technologies complémentaires brevetées pour le broyeur-densifieur EREMA (options)

- › Avec la **technologie brevetée Double Disque (DD)**, il est possible de travailler avec des matières contenant jusqu'à **12% d'humidité résiduelle** à débit haut et constant
- › Le **module AirFlush (airpulsé)** augmente les performances de séchage et le débit tout en vous assurant une consommation d'énergie encore plus basse et une augmentation du temps de disponibilité de la machine.
- › Broyeur-densifieur EREMA **optimisé et de grande capacité**



ecoSAVE®

- › Composants de première qualité et économes en énergie, comme par exemple des moteurs à haute-performance
- › Très grande efficacité opérationnelle grâce à la conduite de ligne optimisée

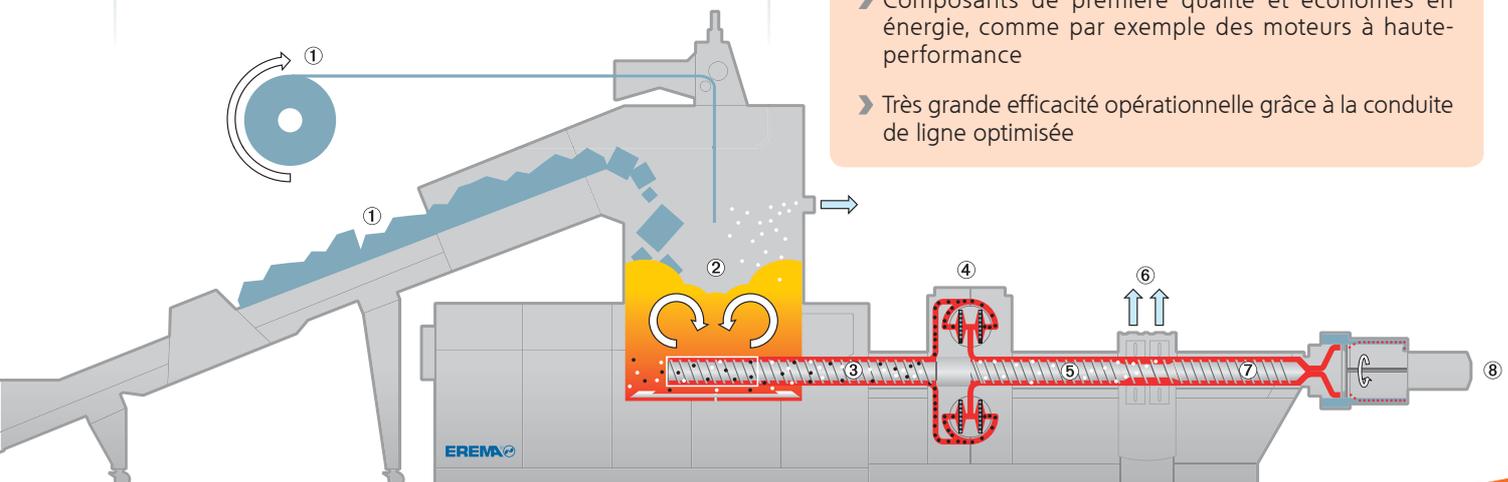


Schéma de la machine TVEplus



Données techniques TVEplus®

Type de machine	Débit moyen en kg/h*							
	LDPE, LLDPE		HDPE		PP		PS	
	min	max	min	max	min	max	min	max
EREMA 1007 TVEplus	250	350	200	300	250	350	300	400
EREMA 1108 TVEplus	320	450	300	400	360	450	400	500
EREMA 1109 TVEplus	450	550	400	450	400	550	500	650
EREMA 1310 TVEplus	550	650	500	580	550	650	650	800
EREMA 1512 TVEplus	750	1000	700	850	750	950	900	1100
EREMA 1514 TVEplus	950	1300	800	1100	850	1300	1200	1450
EREMA 1716 TVEplus	1100	1600	1000	1300	1200	1500	1350	1600
EREMA 1718 TVEplus	1500	2000	1300	1600	1500	2000	1500	2000
EREMA 1721 TVEplus	2200	2700	1800	2200	2000	2500	2400	3000

* Le débit dépend des propriétés de la matière comme le taux d'humidité, d'encre, du degré de contamination, etc.

Venez tester votre matière dans notre centre d'essai et de démonstration (sur rendez-vous).

Pourquoi choisir EREMA

- › Une technologie fiable et réputée du leader mondial du recyclage
- › La garantie d'innovations continues
- › Une assistance mondiale de premier ordre qui vous garantit un support fiable et rapide
- › Un produit fini remarquable
- › Des solutions adaptées et personnalisées



Headquarters & Production Facilities

EREMA Engineering Recycling
Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.
Unterfeldstraße 3
A-4052 Ansfelden, Austria
Phone +43 732 3190-0
Fax +43 732 3190-23
erema@erema.at, www.erema.at

Subsidiaries

EREMA NORTH AMERICA INC.
23 Old Right Road - Unit#2
Ipswich, MA 01938 / USA
Phone +1 978 356-3771
Fax +1 978 356-9003
erema@erema.net
www.erema.net

EREMA JAPAN Co., Ltd.
8F Tobu Yokohama Second Building
Kanagawa Prefecture
2-15-1, Kita Saiwai, Nishi-Ku
220-0004 Yokohama, JAPAN
Phone +81 45 317-2801
Fax +81 45 317-2803
erema@erema-japan.com
www.erema.at

EREMA Shanghai Office
Room 1009, Tomson Financial Building
710 Dong Fang Road, Pudong
Shanghai China (200122)
Phone +86 21 6876-6201, 6876-6204
Fax +86 21 6876-6203
erema@erema.com.cn
www.erema.at

For worldwide representatives see www.erema.at

Sujet à modifications techniques. Imprimé le 10/2010. F
© EREMA Engineering Recycling Maschinen und Anlagen Ges.m.b.H.

